



A thyssenkrupp brand



Comunicado de prensa

Forged Technologies

25 de octubre de 2022

Berco se transforma en un verdadero actor global a todos los niveles

- Mayor aprovechamiento de la huella de producción global del grupo
- Centros estratégicos para apoyar la cadena de suministro global
- Equipos de ventas y de asistencia técnica para potenciar la experiencia del cliente

Berco, líder mundial en la producción y el suministro de componentes y trenes de rodaje para los principales fabricantes de maquinaria de movimiento de tierras sobre orugas, va a desvelar sus últimas estrategias empresariales en Bauma 2022. Entre ellas, la empresa reforzará sus actividades en las áreas de producción, cadena de suministro, ventas e ingeniería, para convertirse en un verdadero actor global.

Aumento de las capacidades de producción gracias a la red de fabricación de tk

Como parte de la unidad de negocio Forged Technologies de thyssenkrupp desde 2017, Berco se beneficia de la huella global única del grupo, que incluye más de 50 prensas de forja y más de 150 líneas de mecanizado y montaje en 15 ubicaciones en todo el mundo. Como siguiente paso, Berco ganará capacidad adicional para la producción de componentes, tanto para Compact Track Loaders (CTL) como para Berco Mini Undercarriages (BMU), en la planta de Forged Technologies en México, a partir de 2023. Hasta ahora, la planta mexicana se dedicaba a la fabricación de componentes de la automoción. "Esta localización de la producción nos permite no sólo aumentar nuestras capacidades globales de producción, sino también acercarnos a nuestros clientes del mercado norteamericano y a sus demandas específicas", afirma **Patrick Buchmann, CEO de tk Forged Technologies.**

Tras más de 100 años fabricando sus propios productos -lo que diferencia a Berco en el mercado-, la empresa está dispuesta a aprovechar sinergias adicionales para producir componentes estratégicamente relevantes en las instalaciones de automoción de thyssenkrupp Forged Technologies. "Vamos a optimizar aún más nuestra huella de producción global y la complementaremos con piezas procedentes de nuestra base de suministro de confianza. Éste es sólo uno de los pasos que daremos en el futuro para garantizar que nuestros productos sean de la máxima calidad, así como para seguir mejorando nuestra cadena de suministro", confirma Patrick Buchmann.



A thyssenkrupp brand



Cadena de suministro: Aumento del insourcing, equipos locales para gestionar a los proveedores

La transformación de Berco también se refleja en la reestructuración de su cadena de suministro. Para ello, la empresa está creando centros locales estratégicos, dotándolos de responsabilidad global, para aumentar así la eficiencia y armonizar todos los procesos relacionados con la cadena de suministro. En China, por ejemplo, un centro de gestión de materiales con sede en las instalaciones de thyssenkrupp Forged Technologies en Nanjing es ahora responsable de la gestión y dirección de todos los proveedores chinos. Los conocimientos adquiridos allí se comparten en todo el mundo, fortaleciendo a Berco a nivel global.

"Aunque Italia siempre será el hogar espiritual y el corazón de Berco, la creación de centros globales estratégicos será beneficiosa para toda la empresa, desde una perspectiva comercial internacional", afirma **Piero Bruno, CEO de Berco S.p.A.**

La cadena de suministro de la empresa también se verá reforzada por un equipo de compras global, que garantizará la obtención de materiales de forma más rápida y rentable.

Ventas e ingeniería: Nueva estructura del equipo para adaptarse a las de los clientes

En referencia a las ventas, Berco ha diseñado una nueva estrategia común para armonizar las condiciones de suministro a los clientes globales. Así, por ejemplo, se asignará a cada cliente un gestor global de cuentas clave, que será responsable de todos los acuerdos y condiciones, y se asegurará de que éstos sean coherentes en cualquier parte del mundo.

Además, el servicio de atención al cliente se verá reforzado por una mayor integración de los equipos de ventas de la empresa, mediante reuniones físicas y virtuales, para garantizar que las mejores prácticas locales se difunden con mayor frecuencia.

A través de la Academia Berco, la empresa también está poniendo un mayor énfasis en las capacidades de ingeniería y de apoyo técnico que ofrece a sus clientes globales. Esto implica una provisión de recursos dedicados a las principales regiones del mundo, de tal forma que los requisitos específicos y las condiciones de trabajo de cada ubicación geográfica se reflejen plenamente en los productos de Berco.

Para ello, Berco se esforzará por compartir aún más los conocimientos con sus clientes, para que puedan comprender mejor los productos y la tecnología de la empresa. Esto se llevará a cabo a través de formaciones virtuales y presenciales, así como mediante visitas sobre el terreno de expertos técnicos que agilizarán la resolución de problemas.



A thyssenkrupp brand



Todas las actividades a nivel mundial contribuirán a reducir los costes y la complejidad, además de mejorar la eficacia y la capacidad de respuesta a las necesidades de los clientes a largo plazo.

Acerca de Berco:

Berco es un proveedor y fabricante líder global de trenes de rodaje para maquinaria pesada. La empresa fundada en Italia, tiene más de 100 años de experiencia en crear soluciones de trenes de rodaje a medida, para todo tipo de maquinaria de oruga, con un peso que oscila entre 1 y 330 toneladas. Como uno de los líderes del mercado de componentes para cargadoras compactas de orugas (CTL) y empresa principal en el sector de la minería, la compañía suministra también a los sectores de la construcción, la silvicultura y la agricultura. Uno de cada cinco vehículos de construcción accionados por cadenas utiliza los sistemas Berco. El compromiso de la empresa con la innovación queda patente por su continua inversión en I+D, así como en el suministro de soluciones de máximo rendimiento y larga vida útil a los fabricantes líderes de equipos originales.

Para el mercado de la posventa la empresa suministra ruedas motrices, ruedas guía, rodillos, cadenas de oruga, zapatas de oruga y sistemas de tren de rodaje. Sus productos están divididos en tres líneas de producto: Platinum, Original y Service. La principal fábrica de Berco se encuentra en Copparo, Italia, y la empresa cuenta con otras cuatro plantas en Italia, EE. UU. y Brasil, con una plantilla total de aproximadamente 1.800 empleados. Berco forma parte del grupo thyssenkrupp desde 1999 y en 2017 Berco se incorporó a la unidad de negocio 'Forged Technologies', la mayor empresa de forjado de acero del mundo.

Acerca de thyssenkrupp Forged Technologies

thyssenkrupp Forged Technologies es un proveedor diversificado de componentes y soluciones de sistemas para una amplia variedad de sectores y mercados diferentes. El grupo de forjado tiene una presencia global única, que opera en más de 50 prensas de forjado y más de 150 líneas de mecanización y montaje en 15 emplazamientos de todo el mundo, incluyendo Alemania, Italia, Bulgaria, los EE. UU., México, Brasil, India y China. La empresa alcanza una facturación de más de 1.000 millones de euros y está especializada en la producción de componentes y sistemas para las industrias de la maquinaria de automoción, los camiones y la construcción.

Berco SpA
Francesca Carnevale
AM Communications Manager
M: +39 339 5603481
francesca.carnevale@thyssenkrupp.com

bmb-consult
Dagmar Klein/Corinna Schmitz
Berco Media Consultants
T: +49 89 8950159-0
d.klein@bmb-consult.com
c.schmitz@bmb-consult.com